

SVENSCAR GmbH, Lagerstr. 12, 93055 Regensburg

Regensburg, 01.09.26

SVENSCAR GmbH

Denis Fau

-kein Kunde-

Tel.: 094178515200

Mail: d.fau@svenscar.de

## Finanzleasing Angebot Nr.: 12643255

Leasingangebot mit Kilometerabrechnung

### Ihr Leasingobjekt:

|                      |                                                                                           |
|----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Fahrzeug</b>      | <b>LYNK &amp; CO 08 More Kombi, 5-türig</b>                                               |
| Lackierung / Polster | Sunset Copper / Kunstleder (PU)/Microfiber Sahara Dune                                    |
| Leistung (PS/kW)     | 138/102 / 210/155                                                                         |
| Kraftstoff           | Benzin/Elektro-PlugIn                                                                     |
| Verbrauch /100km     | 0,9 l / 20,80 kWh                                                                         |
| Emission             | CO-Emission: 23,00 g/km, CO-Effizienzklasse: E<br>(gem. Hersteller, Abweichungen möglich) |

### Ihre Vertragsdaten:

|                            |                                 |                             |
|----------------------------|---------------------------------|-----------------------------|
| Leasinglaufzeit: 36 Monate | Laufleistung in km/Jahr: 10.000 | Laufleistung gesamt: 30.000 |
|                            | netto                           | brutto                      |
| Gesamtfahrzeugpreis (UPE)  | 50.415,97 €                     | 59.995,00 €                 |
| Zubehör:                   | 0,00 €                          | 0,00 €                      |
| Leasingsonderzahlung:      | 1.000,00 €                      | 1.190,00 €                  |

Die Leasingsonderzahlung ist bei Beginn der Leasingzeit (siehe A. § 7 Abs. 2 der nachfolgenden AGB) an den ausliefernden Fahrzeughändler/Lieferanten, der diese im Namen und für Rechnung des LG vereinnahmt, zu zahlen.

|                                |                 |                 |
|--------------------------------|-----------------|-----------------|
| <b>Ihre monatlichen Raten:</b> | netto           | brutto          |
| <b>Finanzleasingrate:</b>      | <b>339,00 €</b> | <b>403,41 €</b> |

|                                    |          |        |                                     |           |        |
|------------------------------------|----------|--------|-------------------------------------|-----------|--------|
| Kilometerabrechnung Cent/KM:       | netto    | brutto |                                     | netto     | brutto |
| Nachbelastungssatz Mehr-km Finanz: | 20,17    | 24,00  | Nachbelastungssatz Mehr-km Service: | 0,00      | 0,00   |
| Erstattungssatz Minder-km Finanz:  | 12,61    | 15,01  | Erstattungssatz Minder-km Service:  | 0,00      | 0,00   |
| Toleranzgrenze +/- :               | 2.500 km |        | Minder KM Grenze:                   | 10.000 km |        |

Das Angebot ist freibleibend. Grundlage dieser Kalkulation sind die gültigen Konditionen der Santander Consumer Leasing GmbH. Berücksichtigt sind zurzeit geltenden Tarife für Kfz-Versicherung. Dieser Tarif wird jährlich überprüft und ggf. angepasst. Bereitstellungskosten (Fahrzeugzulassung, Auslieferung, etc.) werden separat in Rechnung gestellt, sofern nicht ausdrücklich anders vereinbart.

Für die der Kalkulation zu Grunde liegenden Preise und technischen Daten des Herstellers übernimmt die Santander Consumer Leasing GmbH keine Haftung.

## Freibleibendes Finanzleasing Angebot Nr.: 12643255

Leasingangebot mit Kilometerabrechnung

**LYNK & CO 08 More Kombi, 5-türig**

**PS/kW: 138/102 / 210/155, ccm: 1.499, Benzin/Elektro-PlugIn**

### Ihre Services im Detail

|                                                       | netto   | brutto   |
|-------------------------------------------------------|---------|----------|
| Voraussichtliche Energiekosten/monatlich lt. ECE Norm | 89,33 € | 106,30 € |

O = offene Abrechnung  
Kosten werden nach Ist-Kosten abgerechnet

G = geschlossene Abrechnung  
Kosten sind durch die Servicepauschale gedeckt

### Bemerkung:

### Neuwagen in serienmäßiger Ausführung

|                     | netto       | brutto      |
|---------------------|-------------|-------------|
| Fahrzeuggrundpreis: | 50.415,97 € | 59.995,00 € |

### Lackierung/Polsterung:

|                                        |        |        |
|----------------------------------------|--------|--------|
| Kunstleder (PU)/Microfiber Sahara Dune | 0,00 € | 0,00 € |
| Sunset Copper                          | 0,00 € | 0,00 € |

### Sonderausstattung:

|                                          |                    |                    |
|------------------------------------------|--------------------|--------------------|
| <b>Gesamtfahrzeugpreis inkl. Zubehör</b> | <b>50.415,97 €</b> | <b>59.995,00 €</b> |
|------------------------------------------|--------------------|--------------------|

# Information über den Energieverbrauch und die CO2-Emissionen des neuen Pkw

|                                                  |                                     |                   |
|--------------------------------------------------|-------------------------------------|-------------------|
| <b>Marke:</b> LYNK & CO                          | <b>Handelsbezeichnung:</b> 08       |                   |
| <b>Antriebsart:</b> Plug-In-Hybrid               |                                     |                   |
| <b>Kraftstoff:</b> Benzin                        | <b>anderer Energieträger:</b> Strom |                   |
| <b>Energieverbrauch</b> (gewichtet, kombiniert): | 20,8 kWh/100 km plus 0,9 l/100 km   |                   |
| <b>CO2-Emissionen</b> (gewichtet, kombiniert):   | 23                                  | g/km <sup>1</sup> |
| <b>Elektrische Reichweite</b> (EAER):            | 200                                 | km                |

|                                                                                   |  |                                                     |                     |
|-----------------------------------------------------------------------------------|--|-----------------------------------------------------|---------------------|
| <b>CO2-Klasse</b><br>Auf Grundlage der CO2-Emissionen                             |  | <b>Weitere Angaben:</b>                             |                     |
| gewichtet kombiniert                                                              |  | <b>Stromverbrauch bei rein elektrischem Antrieb</b> |                     |
|  |  | <b>kombiniert kWh/100 km</b>                        |                     |
|                                                                                   |  | ▪ Innenstadt kWh/100 km                             |                     |
|                                                                                   |  | ▪ Stadtrand kWh/100 km                              |                     |
|                                                                                   |  | ▪ Landstraße kWh/100 km                             |                     |
|                                                                                   |  | ▪ Autobahn kWh/100 km                               |                     |
| bei entladener Batterie                                                           |  | <b>Kraftstoffverbrauch bei entladener Batterie</b>  |                     |
|                                                                                   |  | <b>kombiniert</b>                                   | <b>6,5 l/100 km</b> |
|                                                                                   |  | ▪ Innenstadt                                        | l/100 km            |
|                                                                                   |  | ▪ Stadtrand                                         | l/100 km            |
|                                                                                   |  | ▪ Landstraße                                        | l/100 km            |
|                                                                                   |  | ▪ Autobahn                                          | l/100 km            |

|                                                                                          |                          |
|------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|
| <b>Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:</b>                                   | <b>1.435,35 EUR/Jahr</b> |
| (Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l, Strompreis: 0,38 ct/kWh (jeweils Jahresdurchschnitt 2024)) |                          |
| <b>Mögliche CO2-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup></b>      |                          |
| ▪ bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO2-Preis von 115,00 EUR/t:        | 396,75 EUR               |
| ▪ bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO2-Preis von 55,00 EUR/t:         | 189,75 EUR               |
| ▪ bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO2-Preis von 190,00 EUR/t:            | 655,50 EUR               |
| <b>Kraftfahrzeugsteuer:</b>                                                              | <b>0,00 EUR/Jahr</b>     |

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO2-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO2 ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>.

<sup>1</sup> Es werden nur die CO2-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO2-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO2-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO2-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO2-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO2-Kosten anhand von drei angenommenen CO2-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO2-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO2-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).